

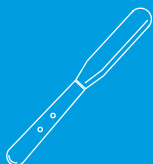
# WORKFLOW DIGITALE IL FUTURO È GIÀ PRESENTE

*Sistemi CAD/CAM  
progetto di supporto e gestione*

by **DENTAL MACHINE**

**TECNO-GAZ**  
Group





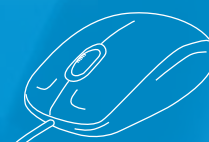
E V O L U

---

# EVOLUZIONE



## Verso il laboratorio odontotecnico 4.0



Il settore odontotecnico, da sempre una straordinaria professione legata alla manualità e alla preparazione dei singoli operatori, negli ultimi anni sta completamente mutando grazie alle nuove tecnologie digitali. Digitalizzazione, virtualizzazione e sistemi CAD/CAM sono i nuovi strumenti, il nuovo linguaggio dell'odontotecnico. All'alba della quarta rivoluzione industriale ci sono grandi opportunità da cogliere per chi è in grado di intuire e governare il cambiamento.

# L'evoluzione tecnologica

La tecnologia digitale apre nuovi orizzonti e nuove opportunità che possono essere sfruttate al meglio solo se l'odontotecnico riesce ad interpretare il suo nuovo ruolo.



## Tutto il resto cambia. Possiamo ignorarlo?



**Negli ultimi 10 anni si è tramutato in realtà ciò che pareva impossibile.**

Auto senza pilota, nanotecnologie, intelligenza artificiale, tutte innovazioni che parevano fantascienza e oggi sono ormai realtà. Tutto questo migliorerà la vita di tutti noi, ma cambierà in modo sostanziale le dinamiche di persone e aziende, che dovranno riconvertirsi totalmente.

## La direzione del cambiamento è già tracciata



**Dicono sia difficile prevedere le evoluzioni future, ma ci pare sia evidente che l'informatizzazione e l'automazione produttiva del laboratorio, con l'utilizzo di tecnologie CAD CAM sia assolutamente un percorso obbligato per tutti coloro che vogliono svilupparsi e confrontarsi con le nuove sfide competitive del futuro.**



**Evoluzione o estinzione.  
La natura insegna...**

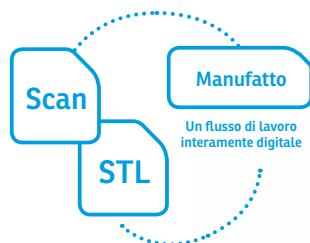
Ancor più evidente prendere coscienza del fatto che, coloro che "non entreranno nel mondo digitale" e continueranno con le tradizionali procedure difficilmente potranno sopravvivere a questa evoluzione epocale.



**Maggior controllo, maggiore ripetibilità,  
più accessibilità. Tutto cambia in meglio.**

Il sistema tradizionale di presa dell'impronta impone la gestione di un manufatto, il suo trattamento e la spedizione. Oggi l'impronta è invece un file informatico, gestibile ed inviabile secondo esigenza. Il vostro sistema di lavoro si rivoluziona positivamente grazie ad una precisione certa e riproducibile.

# Le opportunità delle tecnologie digitali



**La tecnologia non crea o distrugge professionalità. La valorizza.**



**Prima di tutto importante capire che l'era digitale valorizza in modo importante il ruolo dell'odontotecnico**, che non è un mero utilizzatore di sistemi preconfezionati, ma un autonomo operatore specializzato nell'utilizzo di strumenti digitali.



## Il valore di restare *artigiani*, ma con gli strumenti dell'era digitale

Forse il *mouse* sostituisce la *spatola*, ma le competenze odontotecniche restano la base del risultato qualitativo, che assommato all'utilizzo di sistemi e software evoluti, crea una *efficienza, qualità e ripetibilità, impossibili prima dell'avvento di queste nuove tecnologie*.



## Un anello insostituibile nella catena del valore

Il ruolo odontotecnico diviene sempre più centrale, perché l'*interconnessione tecnologica* fra studio e laboratorio, crea una vera partnership, obbligata appunto dalla condivisione di tecnologie comuni.



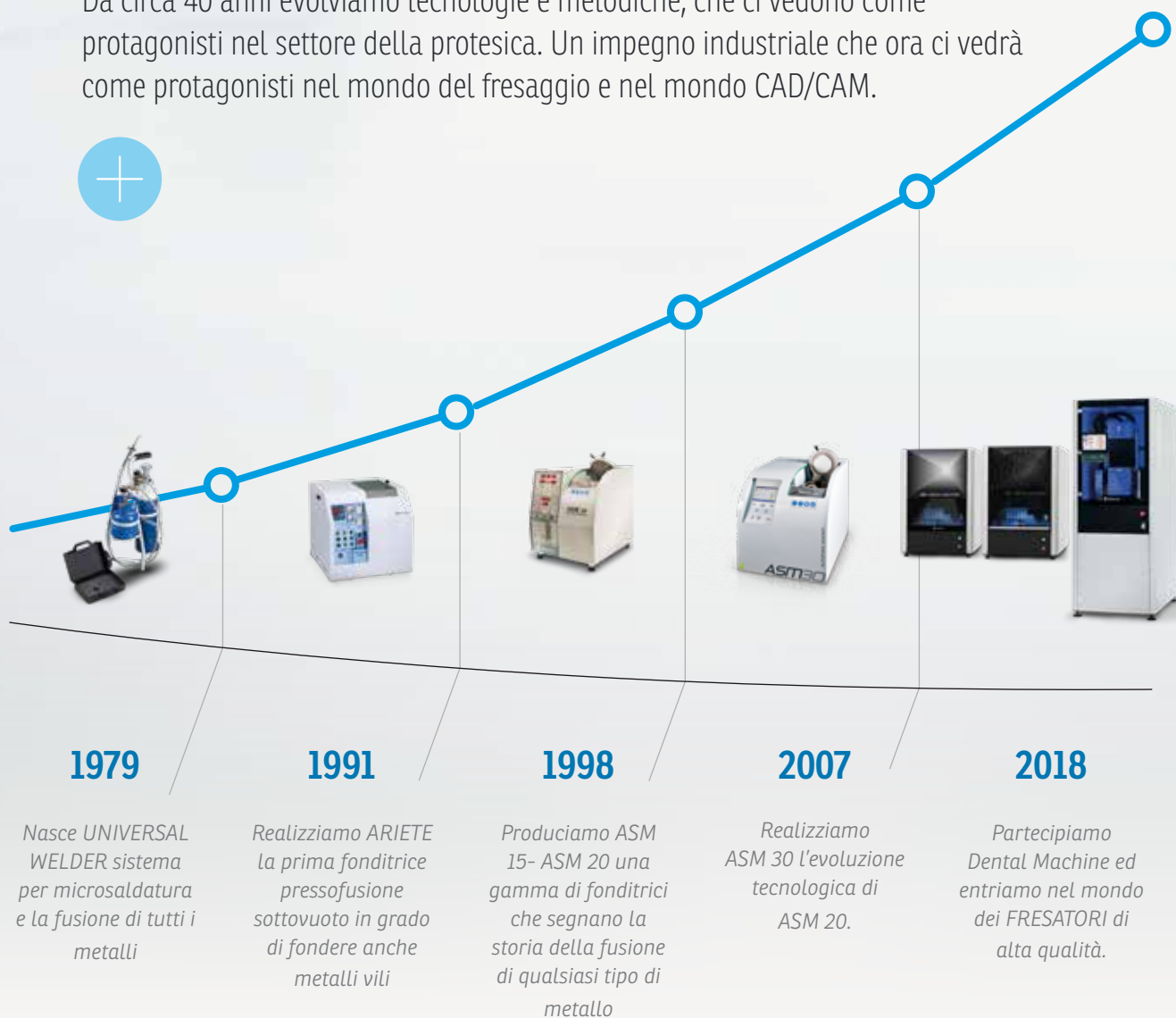
## Parlare la lingua digitale

"IL DIGITALE" diviene così anche un terreno di "condivisione professionale" che apre la creazione di nuovi rapporti collaborativi sempre più integrati.



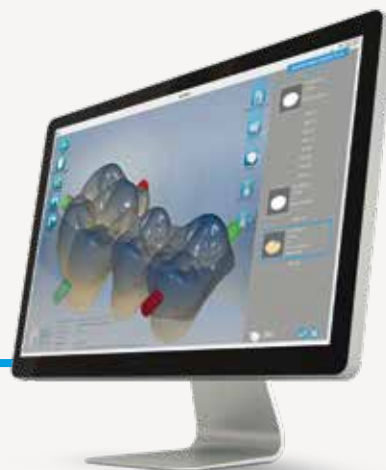
# Tecno-Gaz e l'evoluzione odontotecnica 4.0

Da circa 40 anni evolviamo tecnologie e metodiche, che ci vedono come protagonisti nel settore della protesica. Un impegno industriale che ora ci vedrà come protagonisti nel mondo del fresaggio e nel mondo CAD/CAM.



## Precursori del cambiamento tecnologico.

Il laboratorio che si trasforma in unità digitale, ha assoluto bisogno di consulenza, per poter scegliere i migliori sistemi per la sua organizzazione lavorativa, ma soprattutto ogni scelta deve essere fatta guardando allo sviluppo futuro della sua professione.



# Accademia. Il percorso che vogliamo fare con i nostri clienti

Noi di Tecno-Gaz vogliamo essere consulenti prima e *partner* poi, per questo motivo abbiamo organizzato una attività definita **Accademia**. Un percorso di consulenza che garantiamo ai nostri clienti, a dimostrazione della cultura collaborativa che stiamo riversando in questo progetto.

**Accademia** prevede un percorso ben definito in 4 punti fondamentali.

1

## Attività informative prevendita pre vendita

L'acquisto di un fresatore impone la revisione organizzativa del proprio lavoro, pertanto è importantissimo conoscere tutti gli aspetti che coinvolgeranno questo nuovo percorso. Tecno-Gaz organizza incontri specifici, tenuti da specialisti, i quali saranno in grado di dare una completa informazione ai potenziali clienti, i quali potranno così conoscere tutti gli aspetti legati al processo di workflow digitale. Questa attività verrà anche personalizzata, secondo esigenza di ogni singolo potenziale cliente, il quale avrà la possibilità di avere informazioni e proposte realizzate secondo propria esigenza.



2

## Fornitura – montaggio - scolarizzazione

La fornitura e la consegna di qualsiasi prodotto Tecno-Gaz/Dental Machine è un momento importante. Il fresatore viene consegnato da personale qualificato, il quale provvede ad una corretta installazione e alla messa in funzione del dispositivo. Viene poi organizzata una scolarizzazione teorico/pratica, con affiancamento iniziale, per aiutare l'operatore ad un apprendimento operativo.



3

## Servizi Post-Vendita

- Supporti tecnici e di tutoraggio con possibilità di accedere a servizi strutturati a più livelli
- Possibilità di richiedere scolarizzazione di 2° livello
- Possibilità di servizi suppletivi in caso di fermo macchina



4

## Proposte finanziarie e commerciali personalizzate

Ogni proposta di vendita viene "ritagliata" su misura del cliente e personalizzata secondo propria esigenza.

# Materiali e manufatti



Come è noto i manufatti odontotecnici possono essere realizzati i numerosi materiali, ognuno dei quali ha particolari caratteristiche che lo rendono idoneo a particolari impieghi. La scelta di una fresatrice, come tassello finale del workflow digitale, passa attraverso la valutazione della tipologia di lavori da realizzare e quindi dei materiali che vengono trattati. In linea di principio le macchine dotate di **lubrificazione liquida** permettono di lavorare con qualsiasi materiale e sono quindi più versatili, ma molte strutture e laboratori hanno esigenze per le quali le macchine con lubrificazione ad aria, più semplici ed economiche, possono ugualmente essere un'ottima soluzione.

## Ceramica integrale e silicato di litio



Corone e faccette fisse su monconi ed impianti; ponti fino a 3 elementi Onlay; Abutment personalizzati



## Ceramica Ibrida



Ceramica Ibrida: Corone fisse su monconi ed impianti (NO LAVA), Inlay ed Onlay



## Compositi



Inlay ed onlay



Lavorazioni *a secco*



Lavorazioni *ad umido*





Per la lavorazione di materiali come l'ossido di zirconio conviene operare a secco, ma le sue polveri possono danneggiare gli organi in movimento. Pertanto la macchina è dotata di soffietti stagni di protezione su tutti gli assi. Il collegamento all'impianto di aspirazione centrale evita che la polvere fuoriesca nell'ambiente.



La lavorazione di materiali duri come il titanio ed il Cr-Co richiede una lubrificazione; la macchina è dotata di due filtri e di una vasca di raccolta con pompa di ricircolo in continuo. Il livello del liquido è visibile sul tablet PC.

## PMMA



Corone provvisorie su monconi ed impianti, Ponti provvisori



## Zirconia



Corone fisse su monconi ed impianti Ponti Abutment personalizzati



## Metalli



Corone fisse su monconi ed impianti Ponti su monconi ed impianti Abutment personalizzati; Barre e Toronto Bridge



# Fresatori Dental Machine/Tecno-Gaz

Scegliete il vostro fresatore.  
Create il vostro workflow digitale.

A5



La prima cosa da considerare quando si valuta un prodotto è la filosofia costruttiva adottata dal produttore.

Infatti proprio da questo concetto, parte tutto il percorso qualitativo che viene poi adottato sui singoli prodotti realizzati. Nella creazione della linea *fresatori* A5 – C5 – G5, Tecno-Gaz, si è ispirata a concetti semplici, concreti e innovativi, tutte caratteristiche che rispecchiano ogni dettaglio costruttivo, di questa straordinaria gamma di prodotti.



Un workflow aperto che può crescere con voi.



**C5**



**G5**



# La qualità che si vede

La qualità non è un optional.

## Frame in Granito

Per la massima stabilità per il lavoro più gravoso



## Mandrino Jäger

Massima qualità ad alte e basse velocità di lavoro

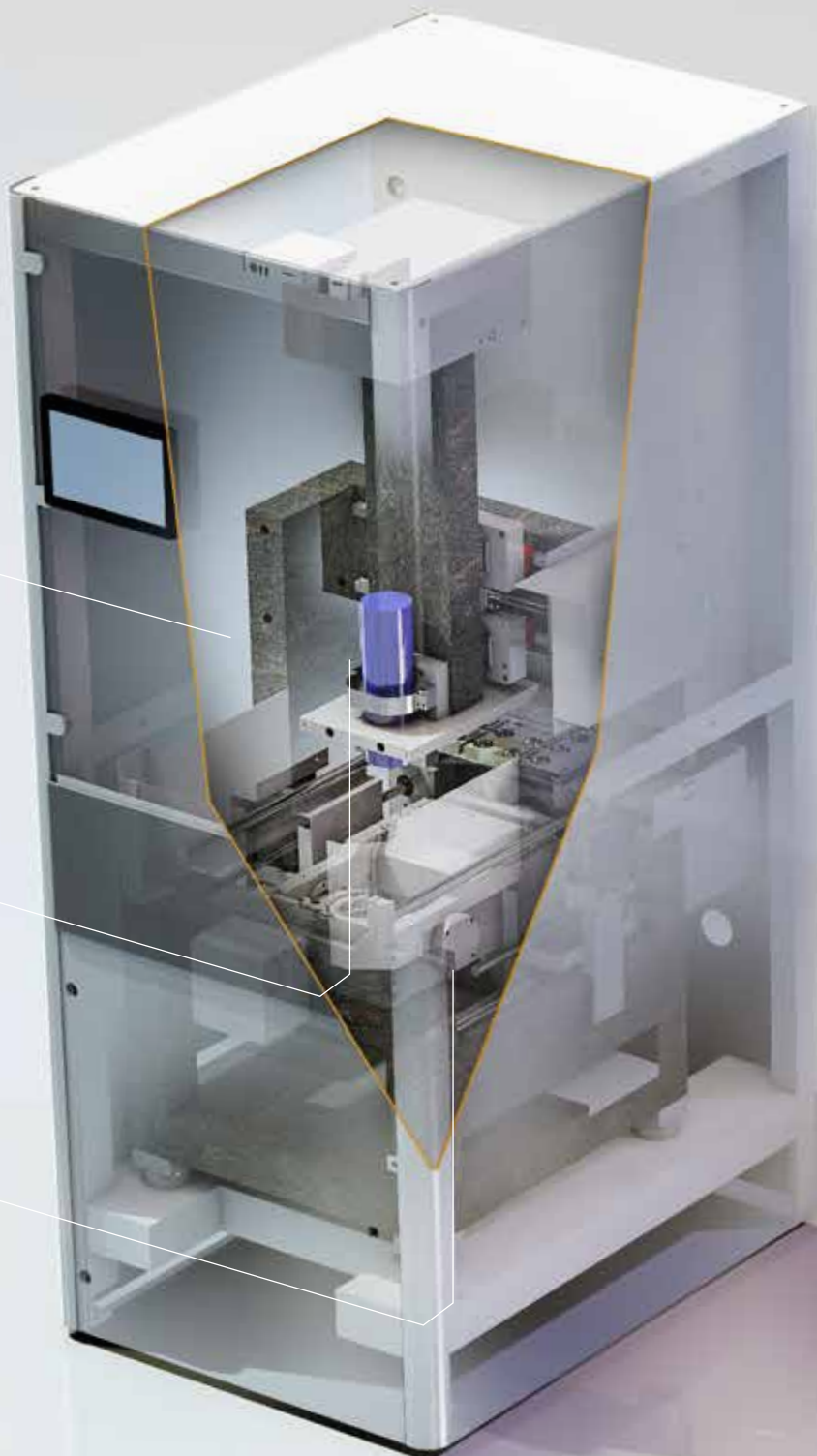


## Righe ottiche

Controllo costante della precisione con risoluzione di 1 micron

## Ricircolo di sfere

Meccanismi ad alta efficienza che non necessitano di lubrificazione



**Caratteristiche superiori** su tutta la gamma.



## Mandrino Jäger

Produttore tedesco, leader di mercato: garanzia di qualità, prestazioni e durata nel tempo *per fresare in modo ottimale sia a basso numero di giri* (es. leghe cr-co e titanio) che *alta velocità* (es. ceramica). Raffreddamento a liquido con unità esterna inclusa.



## CNC a 5 assi su ogni modello

Nell'implantologia moderna, che colloca gli impianti nella posizione e con l'inclinazione ottimale, la fresatura può avvenire solo a 5 assi. Infatti nello spazio, un segmento (che schematizza un impianto) è definito dalle 3 coordinate cartesiane più due assi di inclinazione. Anche sui lavori tradizionali, i 5 assi sono comunque utili perché permettono di collocare la protesi da fresare nella cialda con l'inclinazione ottimale, minimizzandone lo spessore necessario. Risultato: *maggior velocità e minor consumo di materiale e di utensili.*





# La filosofia costruttiva vincente

Come deve essere costruita la macchina più importante del vostro laboratorio?



Interfaccia *user friendly*  
con possibilità di  
gestione tramite App  
per tablet e smartphone.



IL CONCETTO PROFESSIONALE

Il fresatore per qualsiasi laboratorio odontotecnico è il fulcro produttivo, la prima fonte di reddito e di servizio, di fatto è la cosa più importante.

L'aspetto della solidità, della durata, della precisione ed efficienza sono gli aspetti fondamentali, su cui *Tecno-Gaz/Dental Machine* ha costruito tutta la sua gamma di prodotti.

La cosa più straordinaria che ha perseguito *Tecno-Gaz/Dental Machine* è quella di aver costruito tutti i prodotti con la stessa logica costruttiva, senza lesinare nulla neppure sulle macchine entry level, cosa che si può notare facilmente con una semplice valutazione visiva.

## Gli assi lineari sono mossi da viti rettificate a ricircolo di sfere.

Gli assi lineari sono mossi da viti rettificate a ricircolo di sfere con precarico, comandate direttamente da un motore brushless con retroazione, per garantire precisione e durata nel tempo. Lubrificate a vita.



## Righe ottiche lineari sui tre assi XYZ

**Con una risoluzione di appena 1 micron (0,001 mm) vengono effettuate letture e correzioni automatiche al percorso dell'utensile 1000 volte al secondo.**

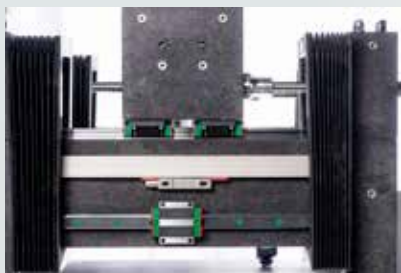
Grazie a questo importante accorgimento la macchina lavora sempre al massimo della precisione, anche se dovessero insorgere problemi di usura dei materiali o altre situazioni che alterano il normale funzionamento degli assi.

**1 $\mu$**  | 1 micron  
= 0,001 mm

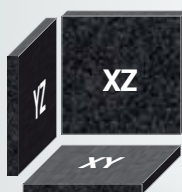
## MOTORI BRUSCHLESS HD

### Motori brushless ad altissima risoluzione 0.05 micron.

Su tutte le macchine sono utilizzati motori brushless con encoder in altissima risoluzione (17 - 20 bit) garantendo un'estrema tessitura superficiale del manufatto.



### Supporti in granito su tutti i tre assi cartesiani.



**Un dispositivo come un fresatore, che ha il compito di fare una produzione di alta precisione ed essere estremamente produttivo, con una rotazione di 60.000 giri al minuto, ha il dovere di essere solido, robusto e sovradimensionato rispetto al reale stress lavorativo.**

Per questo motivo, tutti i fresatori *Tecno-Gaz/Dental Machine*, possono contare una logica costruttiva che ci ha permesso di realizzare prodotti con grande solidità, costruiti per durare nel tempo.



### Qualità costante nel tempo e riduzione della manutenzione

**La trasmissione dei comandi meccanici interni alle apparecchiature, non hanno rinvii gestiti con ingranaggi e cinghie di trasmissione, ma sono sempre diretti.** Queste soluzioni sono state adottate per evitare manutenzioni ordinarie, fermi macchina, problemi di calibratura o di interferenza e per migliorare la rumorosità.

# A5 Dental Machine

## Entry level ad alte prestazioni

A5 è la fresatrice Entry Level di Tecno-Gaz, semplicissima da usare e sviluppata appositamente per il laboratorio odontotecnico o lo studio odontoiatrico che approcciano la tecnologia CAD-CAM.

Precisione	● ● ● ● ●
Ripetibilità	● ● ● ● ●
Materiali lavorabili	● ● ● ○ ○
Volumi produttivi	● ● ● ○ ○

### Lavori realizzabili con A5



#### Lavori realizzabili con A5

Corone, abutments, ponti avvitati, modelli, attacchi, intarsi, faccette, dime chirurgiche ecc)

### Materiali utilizzabili con A5



- Può trattare tutti i metalli preinterizzati + materiali morbidi e silicati oltre che termoplastici.
- Materiali morbidi come cera, PMMA, PEEK, resine, compositi, ossido di zirconio, alluminio, ecc.
- Materiali duri come ceramiche, disilicato di litio, ecc.



Zirconia



Polimetil-metacrilato



Ceramica integrale e silicati di litio



Ceramica ibrida



Compositi



#### Movimenti sui 2 assi rotativi

Movimenti sui 2 assi rotativi con motori brushless e riduttori epicicloidali a gioco ridotto. Nessun rinvio a cinghia.



#### Movimento su 3 assi cartesiani

Movimento su 3 assi cartesiani con viti rettifiche di sfere comandati a presa diretta da motori brushless ed encoder per controllo continuo della posizione



#### Chirurgia implantare

Preparazione di dime chirurgiche sovrapponendo le informazioni relative ai denti e ai tessuti molli con l'anatomia ossea ottenute tramite CBCT.

# Fresatrice da banco a controllo numerico con 5 assi interpolati in continuo



CNC a 5 assi



Lavorazioni a secco



Lavorazioni ad umido



Elettromandrino

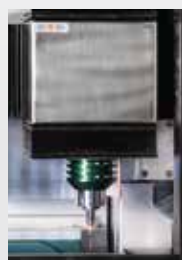


## 9 utensili a cambio automatico

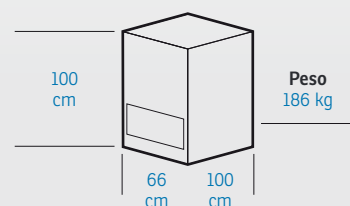
9 Utensili a cambio automatico con tecnologia di misurazione e verifica tramite sensore di altissima precisione.



**Mandrino Jager**  
0.5 kw di potenza  
massima a 60.000  
giri al minuto



## Dimensioni



# C5 Dental Machine

## Precisione e versatilità

C5 è la fresatrice intermedia di Dental Machine sviluppata per il laboratorio odontotecnico o la clinica dentale che vuole sfruttare a fondo la tecnologia CAD-CAM ed avere un elevato ritorno sull'investimento. È una fresatrice da tavolo, semplicissima da usare, a controllo numerico a 5 assi interpolati in continuo.

Precisione	● ● ● ● ●
Ripetibilità	● ● ● ● ●
Materiali lavorabili	● ● ● ● ○
Volumi produttivi	● ● ● ○ ○

Lavori realizzabili con C5	Materiali utilizzabili con C5
 <p><b>Lavori realizzabili con C5</b> Corone, ponti, abutment ibridi, modelli, attacchi, faccette, dime chirurgiche ecc)</p>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Può trattare tutti i metalli preinterizzati + materiali morbidi e silicati oltre che termoplastici.</li> <li>• Cera, PMMA, resine diverse, composito, diossido di zirconio ed ossido di alluminio presinterizzati, idrossiapatite, titanio (gr2 e gr5), lega Cr-Co, ecc.</li> </ul> <div>  Zirconia   Polimetilmetacrilato   Ceramica integrale e silicati di litio   Ceramica ibrida   Compositi   Metalli Cr/Co, Ti         </div>



### Movimenti sui 2 assi rotativi

Movimenti sui 2 assi rotativi con motori brushless e riduttori epicicloidali a gioco ridotto. Nessun rinvio a cinghia.



### Movimento su 3 assi cartesiani

Movimento su 3 assi cartesiani con viti rettifiche di sfere comandati a presa diretta da motori brushless ed encoder per controllo continuo della posizione



### Chirurgia implantare

Preparazione di dime chirurgiche sovrapponendo le informazioni relative ai denti e ai tessuti molli con l'anatomia ossea ottenuta tramite CBCT.



# 35

## Fresatrice da banco a controllo numerico 5 assi interpolati in continuo con lavorazioni a secco ed umido



CNC a 5 assi



Lavorazioni a  
secco



Lavorazioni  
ad umido



Elettromandrino

**Jäger**   
High Performance Systems

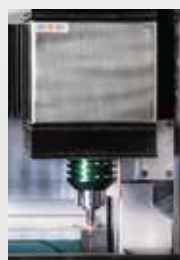


### 16 Utensili a cambio automatico

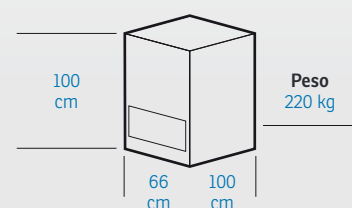
16 Utensili a cambio automatico  
con tecnologia di misurazione  
e verifica tramite sensore di  
altissima precisione.



**Mandrino Jager**  
1 Kw di potenza  
massima a 60.000  
giri al minuto



### Dimensioni





# G5 Dental Machine

## Massima qualità per alti volumi

G5 è stata sviluppata specificamente per il settore odontotecnico, composta da tanti laboratori relativamente piccoli, è la macchina universale. Può fresare qualunque manufatto in qualunque materiale. Grazie ai 5 assi in continuo può produrre abutments personalizzati, eseguire sottosquadra, dare ottime finiture superficiali e ridurre i tempi di finitura manuale.

Precisione	● ● ● ● ●
Ripetibilità	● ● ● ● ●
Materiali lavorabili	● ● ● ● ●
Volumi produttivi	● ● ● ● ●

Lavori realizzabili con G5	Materiali utilizzabili con G5
 <p><b>Lavori realizzabili con G5</b> Corone, abutments, ponti, ponti avvitati, modelli, attacchi, intarsi, faccette, barre di connessione, dime chirurgiche, ecc.</p>	     <p>Cera, PMMA, resine diverse, composito, diossido di zirconio ed ossido di alluminio presinterizzati, idrossiapatite, titanio (gr2 e gr5), lega Cr-Co</p> <div>  Zirconia   Polimetilmetacrilato   Ceramica integrale e silicati di litio   Ceramica ibrida   Compositi   Metalli Cr/Co, Ti         </div>



### Precisione e durevolezza nel tempo

Movimentazione con viti rettificata a ricircolo di sfere, con recupero del gioco.



### 20 Utensili a cambio automatico

20 Utensili a cambio automatico con tecnologia C.A.U. che permette alla macchina di compensare in tempo reale l'inevitabile usura dell'utensile durante la fresatura.



### Righe ottiche lineari sui tre assi XYZ

Righe ottiche (precisione  $\pm 1 \mu = 0,001$  mm) sui tre assi X, Y, Z ed encoder ottici assoluti sui due assi rotativi (precisione 0,00012 rad) per garantire la precisione nel tempo.

Fresatrice universale per il settore odontotecnico.  
5 assi interpolati in continuo su lavorazioni a secco e ad umido.



CNC a 5 assi



Lavorazioni a secco



Lavorazioni ad umido



Righe ottiche



Elettromandrino



### Cambio cono

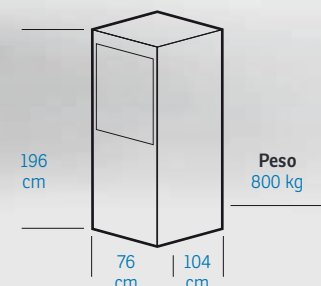
Magazzino utensili standard con 20 posizioni con possibilità di gestione di duplicati.



Mandrino Jager 2.2 kw di potenza massima a 50.000 giri al minuto



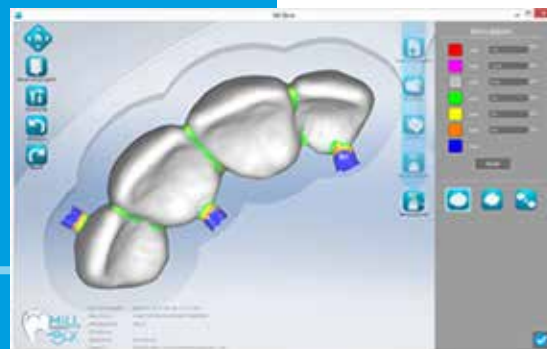
### Dimensioni



# Software CAM



Standard aperti.  
Risparmio e flessibilità.



Software



La tecnologia utilizzata si basa su un sistema aperto che lascia l'utilizzatore libero da canoni fissi annuali di aggiornamento, royalties e qualsiasi forma di onere finanziario.



## La tecnologia lavora per voi.

Millbox Dental (versione OEM) fornito con la macchina, perfettamente integrato coi maggiori CAD dentali, è molto semplice da usare. Con un click esegue l'ottimizzazione dello spessore, il posizionamento automatico sulla cialda (anche usata), la proposta dei pin di supporto, il controllo collisioni, ecc. e contiene già le strategie di fresaggio per tutti i materiali comuni nel dentale.



Gestione con PC o tablet PC  
(esterno) in ambiente Windows™.



# Servizi e Supporti

Al servizio della vostra  
produttività.



6

**Supporto 6 giorni a settimana**

Domenica su appuntamento

8.00

**Servizio non-stop**

per 12 ore al giorno

20.00

## Il massimo supporto al cliente

- **Servizio Assistenza 6/7 dalle h08.00 alle h20.00 tramite servizio Ticket** (domenica su appuntamento)

- Servizio produzione per fermo macchina. Quando si hanno fermi macchina è possibile continuare la produzione presso centri di milling
- Scolarizzazione Pre-Vendita (*Progetto Accademia*)
- Supporto per conoscere quale prodotto è + adatto alle esigenze del cliente
- Installazione e scolarizzazione in loco



## Per dare più valore al vostro investimento nel tempo

- Scolarizzazione Post vendita (*Progetto Accademia*)
- Scolarizzazione di 2° livello (*Progetto Accademia*)
- Abbonamento per assistenza tecnica di primo livello
- Abbonamento per assistenza tecnica di secondo livello
- Abbonamento per assistenza tecnica di terzo livello

## Progetto Accademia



Il progetto Accademia è l'insieme di servizi di formazione ad alto valore per il work-flow digitale Tecno-Gaz. Formatori di alto profilo sono in grado di formare gli operatori all'uso delle più avanzate tecnologie per ottenere il massimo sia in termini di qualità che di redditività nell'intero ciclo di vita dell'investimento.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

### TABELLA COMPARATIVA

Caratteristica	A5	C5	G5
<b>Dimensioni</b>	660 (L) x 1.000 (P) x 950 (H) mm	660 (L) x 1.000 (P) x 950 (H) mm	760 (L) x 1.960 (H) x 1.040 (P) mm
<b>Peso</b>	186 KG	220 kg	800 Kg
<b>Cambio utensile</b>	Automatico	Automatico	Automatico
<b>Numero di utensili a bordo</b>	9	16	20 posizioni, cambio cono
<b>Mandrino</b>	Jäger, 0,5 Kw, 60.000	Jäger, 1 Kw, 60.000	Jäger, 2,1 Kw, 10-50.000
<b>Angolo rotazione Assi</b>	A = 30° C = 360°	A = 30° C = 360°	A = 30° C = 360°
<b>Cialda</b>	Ø = 98,5 mm con bordo	Ø = 98,5 mm con bordo	Ø = 98,5 mm con spalla
	Spessore 10-30 mm	Spessore 10-30 mm	
<b>Diametro utensili (gambo)</b>	3 o 4 mm	4 o 6 mm	da 2 a 10 mm
<b>Lunghezza utensile</b>	37 – 50 mm	37÷50 mm	fino a 60 mm
<b>Precisione misura utensile</b>	± 0,001 mm (1 µ)	± 0,001 mm (1 µ)	± 0,001 mm (1 µ)
<b>Verifica rottura utensile</b>	Automatica	Automatica	Automatica
<b>Alimentazione (monofase)</b>	220÷240 V; 50÷60 Hz	220÷240 V; 50÷60 Hz	220÷240 V; 50÷60 Hz
<b>Aria compressa</b>	7 atm (esterna) - 50 lt/min	7 atm (esterna) - 80 lt/min	7 atm (esterna) - 120 lt/min
<b>Motori</b>	Brushless con encoder	Brushless con encoder	Brushless con encoder
<b>Livello rumore</b>	<60 dB	<60 dB	<60 dB
<b>Risoluzione assi lineari</b>	± 0,00005 mm (0.05 µ)	± 0,00005 mm (0.05 µ)	± 0,00005 mm (0.05 µ)
<b>Risoluzione assi rotativi</b>	± 0,0008 rad	± 0,0008 rad	± 0,0008 rad
<b>CAU</b>	NA	NA	opzionale
<b>Gestione duplicato utensile</b>	opzione	opzione	opzione
<b>Pilotaggio aspiratore (esterno)</b>	automatico	automatico	predisposta

La gamma di fresatrici Tecno-Gaz by Dental Machine è pensata per comprendere tutte le esigenze che vanno dalla produzione in-house di studi e cliniche odontoiatriche fino al laboratorio odontotecnico di qualsiasi dimensione. Ogni modello è comunque pensato per diventare un tassello fondamentale del flusso digitale e valorizzare al massimo tempo, redditività e professionalità.



#### Tecno-Gaz S.p.A.

Strada Cavalli, 4 - 43038 - Sala Baganza - Parma - Italia  
 Tel. +39 0521 83.80 - Fax +39 0521 83.33.91 - [www.tecnogaz.com](http://www.tecnogaz.com)  
 Cap. Soc. € 280.000 i.v. C.F. e P.IVA/VAT IT00570950345  
 R.E.A. PR 138927 Iscr. Reg. Impr. PR 10061



Tecno-Gaz Spa.

[www.tecnogaz.com](http://www.tecnogaz.com)

Tutti i diritti sono riservati a Tecno- Gaz S.p.A. Variazioni di immagini o di contenuto possono essere apportate senza obbligo di preavviso. Tecno- Gaz S.p.A., non è da considerarsi responsabile per danni derivanti dalla mancanza o dall'inesattezza delle informazioni riportate in questo documento. Le immagini utilizzate in questo documento sono solamente a scopo illustrativo.

